

SCHEDE PRODOTTO

_IT



UNIVERSALE

universal

La presente scheda prodotto ottempera alle disposizioni previste dal DLgs n° 206 del 06/09/2005 "Codice del consumo". I materiali utilizzati sono a basso contenuto di formaldeide in ottemperanza al DM 10 ottobre 2008.

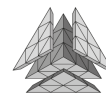
Pannelli utilizzati tipo E1 secondo norma UNI EN 717-1.

Il materiale è conforme al mercato americano (USA):

EPA P2-CARB P2 acc. to CCR Title 17 - § 93120.2 (a)

- US EPA TSCA Title VI - 40 § 770

associato a:



assARREDO
Federlegno - Arredo

TIPOLOGIA DI MATERIALE

CLASSIC GLAM

•	•	•	•	•	•	•	•	•	Legno Frassino (finiture varie)
	•	•	•						Legno Rovere (finiture varie)
				•	•	•			Legno Betulla (finiture varie)

Tipologia Materiali Ante

BEVERLY MAXIM BOLCHERI SATURNIA YORK VIRGINIA DOLCEVITA TOSCA NEWPORT

CLASSIC LIFESTYLE

			•	Legno Hickory
		•		Legno Frassino
	•			Legno Castagno
•				Legno Acacia

Tipologia Materiali Ante

GINEVRA V. FOCOLARE BEVERLY AIDA

EVOLUTION

				•	Neolith®
	•				Impiallacciato
		•	•		Laccato Opaco
		•			Laccato Spazzolato Decor
		•			Laccato Lucido Spazzolato
				•	Hpl
				•	Vetro
•					Laminato Materico
•					Pet
•					Nobiliato Termo Strutturato
•					Fenix®

Tipologia Materiali Ante

METROPOLIS NATURAL COLOR TREND FRAME ALIANT

Materiale		CARATTERISTICHE
Laminato Lucido	MAYA	Anta sp. 22 mm, realizzate con pannello in particelle di legno sp. 22 mm, con nobilitazione in supporto laminato Postforming su due lati. Bordatura negli altri due lati in ABS sp. 1 mm.
Laminato Lucido	MILLY	Anta sp. 20 mm, realizzate con supporto in particelle di legno, laminato HPL sp. mm. 1,2 su entrambi i lati, bordato quattro lati con colla poliuretana con bordo ABS sp. mm. 1 in tinta nei colori ante.
Nobilitato - Termo Strutturato essenza legno	MILLY	Anta sp. 20 mm, realizzate con pannello in particelle di legno nobilitato con carta melaminica spessore mm. 0,3 su due lati applicata con una pressa melaminica senza utilizzo di colle, ma utilizzando la reazione al calore delle resine già impregnate nella carta stessa. Rivestimento esterno decorativo Nobilitato Termo Strutturato. Rivestimento interno stesso decorativo in finitura liscia. Bordo 4 lati in ABS sp. 10/10 applicato con colla termo fusibile.
Laminato Materico	INFINITY - ALEVE	Anta sp. 22 mm, realizzata con pannelli in particelle di legno rivestita con laminato HPL su entrambi i lati in finitura. Bordate 4 lati abs in tinta con colla poliuretana.
Laminato Opaco	MILLY	Anta sp. 20 mm, realizzate con pannello in particelle di legno rivestita con laminato HPL su entrambi i lati, bordato quattro lati con colla poliuretana con bordo ABS sp. mm. 1 in tinta nei colori ante.
Nobilitato Termo Strutturato	INFINITY	Anta sp. 22 mm, costituita da supporto in particelle di legno rivestito su facciata esterna ed interna in nobilitato termo strutturato oppure da facciata interna in finitura liscia. Bordatura 4 lati in ABS in tinta.
Nobilitato Termo Strutturato	BRING	Anta sp. 22 mm, realizzate con pannello in particelle di legno. Nobilitato in carta melaminica sp. 0,3 mm su 2 lati applicata con una pressa melaminica senza utilizzo di colle bensì tramite la reazione al calore delle resine già impregnate nella carta stessa. Rivestimento esterno decorativo nobilitato termo strutturato. Rivestimento interno stesso decorativo in finitura liscia. Presa maniglia ricavata tramite estrusione e rivestita in PVC. Bordatura su anta in ABS sp. 10/10.

Materiale		CARATTERISTICHE
Nobilitato Termo Strutturato	BRING	Anta sp. 22 mm, realizzate con pannello in particelle di legno. Nobilitato in carta melaminica sp. 0,3 mm su 2 lati applicata con una pressa melaminica senza utilizzo di colle bensì tramite la reazione al calore delle resine già impregnate nella carta stessa. Rivestimento esterno decorativo nobilitato termo strutturato. Rivestimento interno stesso decorativo in finitura liscia. Presa maniglia ricavata tramite estrusione e rivestita in PVC. Bordatura su anta in ABS sp. 10/10.
Pet	CITY	Anta sp. 22 mm, con montanti e traversi in MDF sp. 22 mm rivestito su facciata esterna e interna in Pet sp. 0,3 mm. Anta realizzata in 5 pezzi. Bordatura in ABS colore abbinato al Pet. Bugna in mdf sp. 8 mm rivestito su facciata esterna e interna in Pet.
	INFINITY	Anta sp. 22 mm, costituita da supporto in MDF rivestito su facciata esterna in Pet sp. 0,3 mm; su facciata interna rivestita in melaminico abbinato a colore anta o colore champagne. Bordatura 4 lati in ABS colore abbinato al Pet.
Fenix®	INFINITY	Anta sp. 22 mm, costituita da supporto in particelle di legno, rivestito su facciata esterna in Fenix® spessore mm. 0,9; su facciata interna rivestita in laminato spessore mm. 0,9 in tinta. Bordatura 4 lati in ABS in tinta.
Polimerico	REPLAY - REWIND	Anta sp. 22 mm, con pannello in MDF. Rivestimento in foglia polimerica termoformabile, nella fattispecie di polivinilcloruro-PVC, materiale plastico di rivestimento adatto per la sagomatura di pannelli in tecnologia 3D. Tipo di collante adesivo poliuretano in dispersione acquosa specifico per il rivestimento di pannelli con foglie polimeriche.
Laccato Lucido UV - Laccato Opaco UV	ALEVE	Anta sp. 22 mm, realizzata con pannelli di MDF rivestiti in melaminico. Lato esterno a vista laccato lucido UV. Lato interno melaminico lucido in tinta con lato esterno. Bordatura in ABS bicolore di colore alluminio e trasparente sp. 1 mm su 4 lati.
		Anta sp. 22 mm, realizzata con pannelli di MDF rivestiti in melaminico. Lato esterno a vista laccato opaco UV. Lato interno melaminico opaco in tinta con lato esterno. Bordatura in ABS bicolore di colore alluminio e trasparente sp. 1 mm su 4 lati.

Materiale	CARATTERISTICHE
Laccato Opaco - Laccato Lucido Spazzolato COLOR TREND - BRING	Anta sp. 22,5 mm, realizzate con supporto in MDF. Melaminico 2 facce 140 gr/mq. Bordi fondo poliestere 140 gr/mq. Laccatura esterna e bordi lucido 140 gr/ mq acrilico, opaco 140 gr/mq poliuretano. Laccatura interna opaco 140 gr/mq poliuretano. Spazzolatura faccia esterna con paste e brillantante, protezione faccia esterna film protettivo vinilico. Presa maniglia ricavata tramite estrusione del materiale.
Impiallacciato MOOD	Anta sp. 22,5 mm, realizzata con supporto in particelle di legno rivestito su facciata a vista con foglia impiallacciata olmo a doghe di larghezza compresa tra 40 e 60 mm, mentre la facciata interna con foglia impiallacciata olmo a doghe di larghezza libera, bordata nei 2 lati con bordo olmo sp. 20/10 longitudinale mentre i bordi di testa e coda sono sp. 20/10 in olmo trasversale. Presa maniglia in legno massiccio olmo.
Laccato Opaco MOOD	Anta sp. 22,5 mm, realizzate con supporto in MDF. Melaminico 2 facce 140 gr/mq. Bordi fondo poliestere 140 gr/mq. Laccatura esterna e bordi lucido 140 gr/ mq acrilico, opaco 140 gr/mq poliuretano. Laccatura interna opaco 140 gr/mq poliuretano. Spazzolatura faccia esterna con paste e brillantante, protezione faccia esterna film protettivo vinilico. Presa maniglia inclusa nell'anta.
Vetro ALIAIT	Anta sp. 22 mm, telaio alluminio colore titanio con presa maniglia integrata o senza, installazione frontalmente di vetro rettangolare stampato chiaro di spessore mm. 4 circa non temperato, avente pellicola trasparente nel retro e un foglio in laminato o alluminio, sp. 0,7 mm.
HPL ALIAIT	Anta sp. 22 mm, telaio alluminio colore titanio con presa maniglia integrata o senza, installazione frontalmente di HPL: laminato a forte spessore (3 mm) ad alta pressione (HPL), con superficie decorativa rispondente alle norme EN 438 e ISO 4586. È costituito internamente da strati di fibre cellulosiche impregnati con resine fenoliche e superficialmente da uno o più strati di fibre cellulosiche con funzione estetica, impregnati con resine termo indurenti.

Materiale	CARATTERISTICHE
Vetro BRILLANT	<p>Anta sp. 22 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> - Vetro liscio trasparente Stopsol: finitura bronzo agc, rettangolare spessore mm. 4 circa con molatura a filo grezzo tondo e tempera, superficie opaca. - Vetro liscio trasparente satinato: satinato glaverbel rettangolare spessore mm. 4 circa, con molatura a filo grezzo tondo e tempera, superficie opaca. - Vetro liscio colorato: chiaro guardian rettangolare spessore mm. 4 circa con molatura a filo grezzo tondo e tempera, superficie opaca, con successiva decorazione a freddo a rullatrice nelle finiture previste. - Vetro dogato colorato: chiaro guardian rettangolare spessore mm. 4 circa con molatura a filo grezzo tondo, superficie opaca, incisione lucida a linee orizzontali di mm. 4 circa e tempera con successiva decorazione a freddo a rullatrice nelle finiture previste. - Vetro decor floreale: chiaro guardian rettangolare spessore mm. 4 circa con molatura a filo grezzo tondo e tempera, superficie opaca, con successiva serigrafia a telaio per realizzazione motivo floreale e conseguente decorazione a freddo a rullatrice nelle finiture previste.
Neolith® ALIAIT	Anta spessore 22 mm, telaio alluminio colore titanio o nero spazzolato. Con maniglia integrata o senza, installazione frontale di Neolith® in spessore 4 mm, avente retinatura nel retro e un foglio laminato spessore 0,7 mm. Neolith® è frutto di una selezione di materie prime naturali al 100% sottoposte a tecnologia di sinterizzazione, che ha come processi una prima fase pressione fino a 400bar e una seconda di cottura con temperature superiori a 1200°C.

EVOLUTION

Materiale		CARATTERISTICHE
Impiallacciato	NATURAL	Anta sp. 23 mm, costituita da supporto in truciolare rivestito su faccia a vista rovere spess. 10/10 con nodi e spaccature. Leggero contrasto di colore tra le doghe, giunzione doga fissa con fessurazione fornito con testimone sulle teste, più carta marrone di supporto per tenere ferma la composizione. Facciata interna rovere rigato spess. 6/10 giuntato a filo e squadrato a misura. Bordo impiallacciato rovere spess. 10/10 su tutti e 4 i lati.
Laccato Opaco - Luccato Lucido Spazzolato	COLOR TREND	Anta sp. 22,5 mm, realizzate con supporto in MDF. Melaminico 2 facce 140 gr/mq, Bordi fondo poliestere 140 gr/mq. Laccatura esterna e bordi lucido 140 gr/ mq acrilico, opaco 140 gr/mq poliuretano. Laccatura interna opaco 140 gr/mq poliuretano. Spazzolatura faccia esterna con paste e brillantante, protezione faccia esterna film protettivo vinilico. Presa maniglia ricavata tramite estrusione del materiale.
Neolith®	ALIANTE	Anta spessore 22 mm, telaio alluminio colore titanio o nero spazzolato. Con maniglia integrata o senza, installazione frontale di Neolith® in spessore 4 mm, avente retinatura nel retro e un foglio laminato spessore 0,7 mm. Neolith® è frutto di una selezione di materie prime naturali al 100% sottoposte a tecnologia di sinterizzazione, che ha come processi una prima fase pressione fino a 400bar e una seconda di cottura con temperature superiori a 1200°C.
Hpl	ALIANTE	Anta sp. 22 mm, telaio alluminio colore titanio con presa maniglia integrata o senza, installazione frontalmente di HPL: laminato a forte spessore (3 mm) ad alta pressione (HPL), con superficie decorativa rispondente alle norme EN 438 e ISO 4586. È costituito internamente da strati di fibre cellulose impregnati con resine fenoliche e superficialmente da uno o più strati di fibre cellulose con funzione estetica, impregnati con resine termo indurenti.

Materiale		CARATTERISTICHE
Vetro	ALIANTE	Anta sp. 22 mm, telaio alluminio colore titanio con presa maniglia integrata o senza, installazione frontalmente di vetro rettangolare stampato chiaro di spessore mm. 4 circa non temperato, avente pellicola trasparente nel retro e un foglio in laminato o alluminio sp. 0,7 mm.
Laccato Opaco	FRAME	Anta sp. 22,5 mm, realizzate con supporto in MDF pantografato dal piano. Parte pantografata sp. 16,5 mm. Melaminico 2 facce 140 gr/ mq. Bordi fondo poliestere 140 gr/mq. Laccatura esterna e bordi lucido 140 gr/mq acrilico, opaco 140 gr/mq poliuretano. Laccatura interna opaco 140gr/mq poliuretano. Spazzolatura faccia esterna con paste e brillantante, protezione faccia esterna film protettivo vinilico. Presa maniglia ricavata tramite estrusione del materiale.
Pet	METROPOLIS	Anta sp. 22 mm, costituita da supporto in MDF rivestito su facciata esterna in Pet sp. 0,3 mm; su facciata interna rivestita in melaminico abbinato a colore anta. Bordatura 4 lati in ABS colore abbinato al Pet.
Fenix®	METROPOLIS	Anta sp. 22 mm, costituita da supporto in particelle di legno, rivestito su facciata esterna in Fenix® spessore mm. 0,9; su facciata interna rivestita in laminato spessore mm. 0,9 in tinta. Bordatura 4 lati in ABS in tinta.
Laminato Materico	METROPOLIS	Anta sp. 22 mm, realizzata con pannelli in particelle di legno rivestita con laminato HPL su entrambi i lati in finitura. Bordate 4 lati abs in tinta con colla poliuretano.
Nobilizzato Strutturato	METROPOLIS	Anta sp. 22 mm, costituita da supporto in particelle di legno rivestito su facciata esterna ed interna in nobilitato termo strutturato oppure da facciata interna in finitura liscia. Bordatura 4 lati in ABS in tinta.

Materiale		CARATTERISTICHE
Legno Frassino finitura Laccato Decapè	BOLCHERI	Anta sp. 23 mm, costituita da supporto in truciolare rivestito su faccia a vista frassino spess. 10/10 con nodi e spaccature. Leggero contrasto di colore tra le doghe, giunzione dogha fissa con fessurazione fornito con testimone sulle teste, più carta marrone di supporto per tenere ferma la composizione. Facciata interna frassino rigato spess. 6/10 giuntato a filo e squadrate a misura. Bordo impiallacciato frassino spess. 10/10 su tutti e 4 i lati.
	DOLCEVITA	Anta sp. 23 mm, telaio in legno di frassino, unione montante e traverso con 2 spine e finger joint. Sezione telaio 80x23 mm. Pannello in legno di frassino olivato sp. 10 mm. Ciclo di verniciatura secondo norme in vigore per tutela salute e ambiente. Opacità 20 gloss. Tipo di fondo e vernice utilizzata Laccato opaco acrilico pigmentato. Tipo di anticatura utilizzata Patina a solvente concentrata argento.
	MAXIM	Anta sp. 23 mm, telaio con montanti e traversi in legno Frassino e pannello in truciolare 6 mm impiallacciato esterno e interno con tranciato Frassino dogato. Unione telaio a 45° con colla vinilica e inserimento di due spinotti di raccordo ad ogni angolo del medesimo. Finitura prodotti con vernici acriliche antingiallenti.
Legno Rovere (varie finiture)	BOLGHERI - SATURNIA	Anta sp. 24 mm, telaio in legno di Rovere, unione montante e traverso con giunzione a incastro maschio/femmina + una spina. Sezione del telaio mm 88x24. Pannello in legno massello di rovere e spessore 11,5 mm. Ciclo di verniciatura secondo norme in vigore per tutela salute e ambiente. Opacità: 10 gloss. Tipo fondo e vernice utilizzata: vernici a solvente / finitura acrilica Resistenza alla luce secondo norma UNI EN 15187. Scala dei grigi non inferiore a 3.
	YORK	Anta sp. 22 mm, costituita da supporto in legno rovere, rivestito su faccia a vista con tranciato rovere con nodini; faccia interna con tranciato rovere naturale. Bugna costituita da supporto in truciolare, rivestita su faccia a vista da tranciato rovere con nodini; faccia interna con tranciato rovere naturale.

Materiale		CARATTERISTICHE
Legno Frassino finitura Laccato Decapè	TOSCA - NEWPORT	Anta sp. 25 mm, telaio in legno frassino, costituito da: traversi di sezione 35x sp. 25 mm (di cui uno con lavorazione presa maniglia) e montanti di sezione 65x sp. 25 mm. Unione tra traversi e montanti con giunzioni a incastro e spine. Bugna sp. 6 mm costituita da supporto in MDF, rivestita su entrambe le facciate da frassino impiallacciato.
Legno Frassino (varie finiture)	VIRGINIA	Anta sp. 23,5 mm, telaio in legno di frassino, unione montante e traverso con giunzione a incastro maschio / femmina + spine. Sezione del telaio mm 88x23,5. Pannello in MDF rivestito impiallacciato spessore 9 mm. Ciclo di verniciatura secondo norme in vigore per tutela salute e ambiente. Finitura prodotti con vernici acriliche antingiallenti / finitura acrilica.
Legno Betulla poro chiuso laccato	DOLCEVITA	Anta sp. 23 mm, telaio in legno di betulla/tiglio, unione montante e traverso con 2 spine e finger joint. Sezione telaio 80x23 mm. Bugna realizzata con pannello in MDF (D.M. 10 Ottobre 2008) sp. 10 mm. Ciclo di verniciatura secondo norme in vigore per tutela salute e ambiente. Opacità 20 gloss. Tipo di fondo e verniciatura utilizzata Laccato opaco acrilico pigmentato bianco/avorio. Tipo di anticatura utilizzata Patina a solvente concentrata argento/oro.
Legno Betulla poro chiuso laccato	TOSCA - NEWPORT	Anta sp. 25 mm, telaio in legno betulla, costituito da: traversi di sezione 35x sp. 25 mm (di cui uno con lavorazione presa maniglia) e montanti di sezione 65x sp. 25 mm. Unione tra traversi e montanti con giunzioni a incastro e spine. Bugna sp. 6 mm costituita da supporto in MDF laccato.
Legno Frassino finitura Laccato Opaco	BEVERLY	Anta sp. 24 mm, telaio in frassino massiccio con sezione da mm. 104x sp. 24 mm ed unione in contropilastro con fughetta. Pannello in truciolare da mm. 6 impiallacciato in frassino, spessore finito mm. 7. Opacità Gloss per versione Bianco, Crema, Savana, Lava, Malachite. Tipo di lato esterno a solvente, lato interno a solvente. Tipo di vernice di fondo sul lato esterno Acrilica, tipo di vernice di fondo sul lato interno Acrilica U.V. Tipo di vernice opaco lato esterno Acrilica, tipo di vernice opaco lato interno Acrilica U.V.

CLASSIC GLAM

CLASSIC LIFESTYLE

Materiale

CARATTERISTICHE

Legno Frassino
finitura Tinto
Noce

DOLCEVITA

Anta sp. 23 mm, telaio con montanti e traversi in legno Frassino e pannello in truciolare 6 mm impiallacciato esterno e interno con tranciato Frassino dogato. Unione telaio a 45° con colla vinilica e inserimento di due spinotti di raccordo ad ogni angolo del medesimo. Finitura prodotti con vernici acriliche antingiallenti.

Legno Rovere

TOSCA-NEWPORT

Anta sp. 25 mm, telaio in legno rovere, costituito da: traversi di sezione 35x sp. 25 mm (di cui uno con lavorazione presa maniglia) e montanti di sezione 65x sp.25 mm. Unione tra traversi e montanti con giunzioni a incastro e spine. Bugna sp. 6 mm costituita da supporto in MDF, rivestita su entrambe le facciate da rovere impiallacciato.

Materiale

CARATTERISTICHE

Legno Frassino finitura
Laccato Opaco

BEVERLY

Anta sp. 24 mm, telaio in frassino massiccio con sezione da mm. 104x24 ed unione in controprofilo con fughetta. Pannello in truciolare da mm. 6 impiallacciato in frassino, spessore finito mm. 7. Opacità Gloss 15 per versione Cipria, 8 per versione Caffè, 12 per versione Rosso, 20 per versione Biancospino. Tipo di lato esterno a solvente, lato interno a solvente. Tipo di vernice di fondo sul lato esterno Acrilica, tipo di vernice di fondo sul lato interno Acrilica U.V. Tipo di vernice opaco lato esterno Acrilica, tipo di vernice opaco lato interno Acrilica U.V.

Legno
Castagno

FOCOLARE

Anta sp. 24 mm, telaio e pannello in massello di castagno, unione in controprofilo con fuga. Tinta a solvente noce anticato, fondo e opaco poliuretano

Legno
Acacia

GINEVRA V.

Anta sp. 24 mm, telaio e pannello in massello di acacia, unione in controprofilo con fuga. Fondo: laccato color vaniglia; esterno: acrilico.

CLASSIC LIFESTYLE

Materiale

CARATTERISTICHE

Legno Hickory

AIDA

Anta sp. 24 mm, telaio in hickory massiccio, unione telaio in controprofilo con fuga; sezione telaio da mm. 90x24. Traversi passanti da 120x24. Pannello in hickory massiccio, bugnato sul davanti di spessore mm. 8. Opacità Gloss 30. Tipo di tinta lato esterno ed interno a solvente; tipo di vernice di fondo sul lato esterno Poliuretano. Tipo di vernice sul lato interno Fondo U.V. Anticatura a solvente applicata prima dell'opaco; tipo di vernice opaco lato esterno Poliuretano. Tipo di vernice opaco lato interno Fondo finitura U.V.

WOOD ELEMENTS

Legno massiccio
abete

WOOD

Strutture in legno massiccio abete spazzolato nodato di vario spessore. Nodi, venature e spaccature accentuati, in alcuni casi spaccature stuccate a vista. Ciclo di verniciatura secondo norme in vigore per tutela salute ed ambiente. Tipo di vernice utilizzata poliuretano. Colore naturale del legno.

PRODUCT DATA SHEETS

_EN

UNIVERSAL

universal

This product data sheet satisfies the requirements of Legislative Decree No 206 of 06/09/2005 "Consumer Code". The materials used have a low formaldehyde content in accordance with Ministerial Decree of 10 October 2008.

The panels used are type E1 according to standard UNI EN 717-1.

The material is US market compliant:

EPA P2-CARB P2 acc. to CCR Title 17 - § 93120.2 (a)

- US EPA TSCA Title VI - 40 § 770

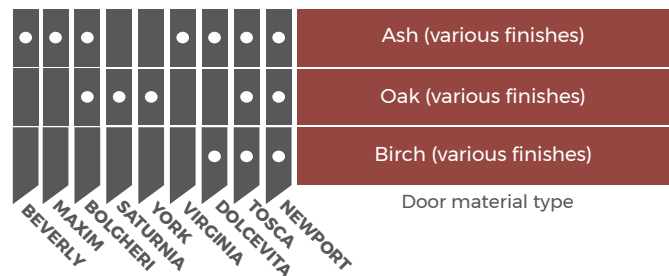
associated with:



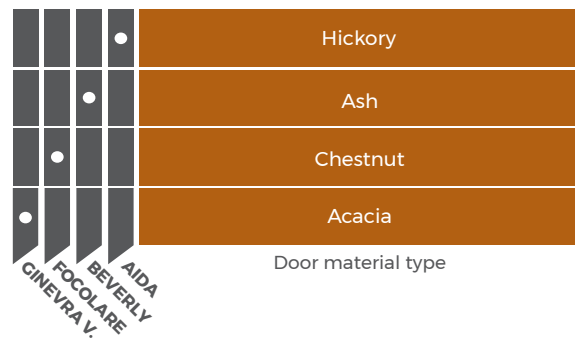
assARREDO
Federlegno - Arredo

MATERIAL TYPE

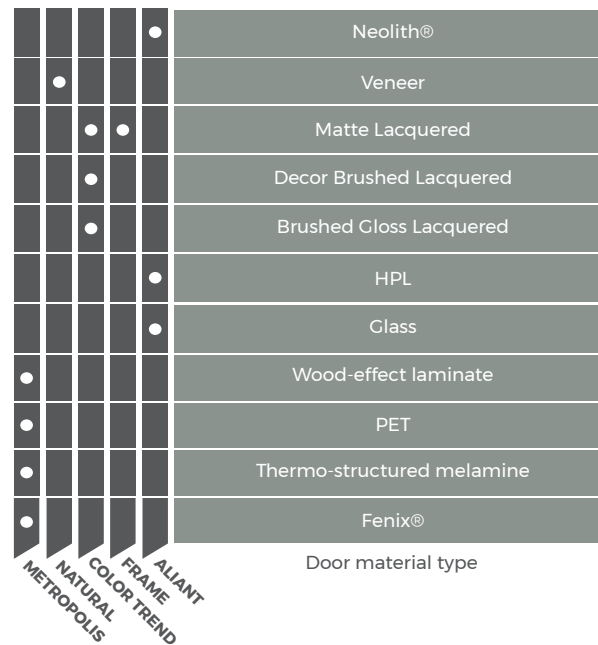
CLASSIC GLAM



CLASSIC LIFESTYLE



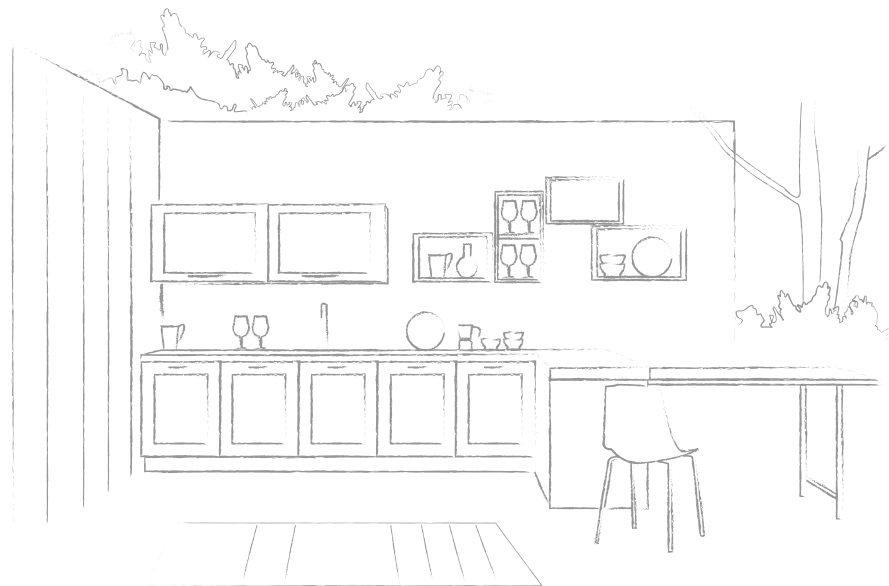
EVOLUTION



MODERN

MOOD	BRILLANT	ALLIANT	COLOR-TREND	BRING	ALEVE	REWIND	REPLAY	CITY	MILLY	MAYA	INFINITY	Door material type
	•											Neolith®
	•											HPL
										•		Super Matte
			•					•	•	•	•	Thermo-structured melamine
										•	•	Gloss Laminate
										•		Iridescent Laminate
									•			Matte Laminate
			•							•		Wood-effect laminate
							•			•		PET
										•		Fenix®
				•	•							Polymer
				•								UV Matte Lacquered
				•								UV Gloss Lacquered
•		•	•									Matte Lacquered
		•	•									Brushed Gloss Lacquered
		•										Decor Brushed Lacquered
•												Veneer
•	•											Glass

WOOD ELEMENTS



MODERN

Material	SPECIFICATIONS
Gloss Laminate MAYA	22 mm thick particleboard door with melamine laminate facing. Postformed edgeband on two edges. Edgeband in 1 mm thick ABS on the other two edges.
Gloss laminate MILLY	20 mm thick particleboard door with 1.2 mm thick HPL laminate facing on both sides. 1 mm thick ABS edgeband on all four edges in the same colour as the door, applied with polyurethane adhesive.
Thermo-structured melamine wood essence MILLY	20 mm thick particleboard door faced on both sides with 0.3 mm thick melamine paper pressed on without adhesives using the thermal reaction of the resins impregnating the paper. Decorative outside facing in thermo-structured melamine. Inside facing with same decoration with a smooth finish. Edgeband on all 4 edges in 10/10 ABS applied with hot-melt adhesive.
Wood-effect laminate INFINITY - ALEVÉ	22 mm thick particleboard door with HPL laminate facing on both sides. Matching ABS edgeband on all 4 edges applied with polyurethane adhesive.
Matte laminate MILLY	20 mm thick particleboard door with HPL laminate facing on both sides. 1 mm thick ABS edgeband on all four edges in the same colour as the door, applied with polyurethane adhesive.
Thermo-structured melamine INFINITY	22 mm thick particleboard door with inside and outside facing in thermo-structured melamine or with a smooth inner face. Matching ABS edgeband on all 4 edges.
Thermo-Structured melamine BRING	22 mm thick particleboard door, faced on both sides with 0.3 mm thick melamine paper pressed on without adhesives using the thermal reaction of the resins impregnating the paper. Outside decorative facing in thermo-structured melamine. Inside facing with same decoration with a smooth finish. Extruded, PVC-coated handle grip. Edgeband in 10/10 ABS.

Material	SPECIFICATIONS
Thermo-structured melamine BRING	22 mm thick particleboard door, faced on both sides with 0.3 mm thick melamine paper pressed on without adhesives using the thermal reaction of the resins impregnating the paper. Outside decorative facing in thermo-structured melamine. Inside facing with same decoration with a smooth finish. Extruded, PVC-coated handle grip. Edgeband in 10/10 ABS.
PET CITY	22 mm thick door with stiles and rails in 22 mm thick MDF, faced outside and inside with 0.3 mm thick PET. Door made in 5 pieces. ABS edgeband in same colour as PET. Raised panel in 8 mm thick MDF faced outside and inside in PET.
	22 mm thick MDF door. Outside face in 0.3 mm PET; inside face in matching or champagne colour melamine. ABS edgeband on all 4 edges in same colour as PET.
Fenix® INFINITY	22 mm thick particleboard door with outside face in 0.9 mm Fenix®; inside face in matching 0.9 mm laminate. Matching ABS edgeband on all 4 edges.
Polymer REPLAY - REWIND	22 mm thick MDF door. Thermoformable polymer facing made from polyvinylchloride-PVC, a plastic coating material used to form panels using 3D technology. Aqueous polyurethane adhesive specially formulated for facing panels with polymer sheets.
UV gloss lacquered UV matte lacquered ALEVÉ	22 mm thick door made from melamine faced MDF. Outside in UV gloss lacquer. Inside in matt melamine to match outside. 1 mm thick ABS edgeband in two-tone aluminium and clear on all 4 edges.
	22 mm thick door made from melamine faced MDF. Outside in UV matte lacquer. Inside in matte melamine to match outside. 1 mm thick ABS edgeband in two-tone aluminium and clear on all 4 edges.

Material	SPECIFICATIONS
Matte Lacquered - Brushed Glass Lacquered COLOUR TREND - BRING	22.5 mm thick MDF door. 140 g/sq.m melamine on both faces. Bottom edge in 140 g/sq.m polyester. Gloss lacquer on outside and edges in 140 g/sq.m acrylic, matte in 140 g/sq.m polyurethane. Matte lacquer on inside in 140 g/sq.m polyurethane. Outside face brushed with paste and polish and coated with protective vinyl film. Extruded handle grip.
Veneer MOOD	22.5 mm thick particleboard door with outside face in elm veneer with beads of 40 to 60 mm in width. Inside face in elm veneer with beads of variable width, edgeband on inside and outside edges in 20/10 thickness longitudinal elm and edgeband on top and bottom edges in 20/10 thick transverse elm. Solid elm handle grip.
Matte Lacquered MOOD	22.5 mm thick MDF door. 140 g/sq.m melamine on both faces. Bottom edge in 140 g/sq.m polyester. Gloss lacquer on outside and edges in 140 g/sq.m acrylic, matte in 140 g/sq.m polyurethane. Matte lacquer on inside in 140 g/sq.m polyurethane. Outside face brushed with paste and polish and coated with protective vinyl film. Handle built into door.
Glass ALIAANT	22 mm thick door with titanio aluminium frame with or without recessed handle grip, front in 4 mm thick clear, printed, rectangular, untempered glass with clear film on the rear and a 0.7 mm thick sheet of laminate or aluminium.
HPL ALIAANT	22 mm thick door with titanio aluminium frame with or without recessed handle grip, front in HPL: thick (4 mm) high-pressure laminate (HPL) with decorative surfaces compliant with EN 438 and ISO 4586 standards. Core made from layers of cellulose fibres impregnated with phenolic resins, faced with one or more layers of cellulose fibres with an aesthetic function, impregnated with thermosetting resins.

Material	SPECIFICATIONS
Glass BRILLANT	<p>22 mm thick door.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Stopsol clear smooth glass: approx. 4 mm thick rectangular AGC bronzo finish with round grinding and tempering, matte surface. - Satin finish clear smooth glass: approx. 4 mm thick rectangular satin-finish Glaverbel glass with round grinding and tempering, matte surface. - Coloured smooth glass: approx. 4 mm thick rectangular clear Guardian glass with round grinding and tempering, matte surface, cold roll decorated in available finishes. - Coloured beaded glass: approx. 4 mm thick rectangular clear Guardian glass with round grinding, matte surface, cutting of gloss horizontal lines of approx. 4 mm and tempering, cold roll decorated in available finishes. - Floral decor glass: approx. 4 mm thick rectangular clear Guardian glass with round grinding and tempering, matte surface, screen printed with floral motif and cold roll decorated in available finishes.
Neolith® ALIAANT	22 mm thick door, titanio or nero spazzolato aluminium frame, with or without integrated handle, front in 4 mm thick Neolith®, with mesh backing and a 0.7 mm thick sheet of laminate. Neolith® is made from a sintered mix of 100% natural raw materials, in an initial 400 bar pressing stage and a second stage of firing at temperatures over 1200°C.

EVOLUTION

Material	SPECIFICATIONS
Veneer NATURAL	23 mm thick chipboard door with outside face in 10/10 oak with knots and splits. Slight differences in colour between the beads, which are fixed with groove and tongue ends, plus brown backing paper to keep the assembly rigid. Inner face in 6/10 thick scored oak, flush jointed and squared to fit. Edgeband in 10/10 oak veneer on all 4 edges.
Matte Lacquered-Brushed Gloss Lacquered COLOR TREND	22.5 mm thick MDF door. 140 g/sq.m melamine on both faces. Bottom edge in 140 g/sq.m polyester. Gloss lacquer on outside and edges in 140 g/sq.m acrylic, matte in 140 g/sq.m polyurethane. Matte lacquer on inside in 140 g/sq.m polyurethane. Outside face brushed with paste and polish and coated with protective vinyl film. Extruded handle grip.
Neolith® ALIANTE	22 mm thick door, titanio or nero spazzolato aluminium frame, with or without integrated handle, front in 4 mm thick Neolith®, with mesh backing and a 0.7 mm thick sheet of laminate. Neolith® is made from a sintered mix of 100% natural raw materials, in an initial 400 bar pressing stage and a second stage of firing at temperatures over 1200°C.
HPL ALIANTE	22 mm thick door with titanio aluminium frame with or without recessed handle grip, front in HPL: thick (4 mm) high-pressure laminate (HPL) with decorative surfaces compliant with EN 438 and ISO 4586 standards. Core made from layers of cellulose fibres impregnated with phenolic resins, faced with one or more layers of cellulose fibres with an aesthetic function, impregnated with thermosetting resins.

Material	SPECIFICATIONS
Glass ALIANTE	22 mm thick door with titanio aluminium frame with or without recessed handle grip, front in 4 mm thick clear, printed, rectangular, untempered glass approx. 4 mm, with clear film on the rear and a 0.7 mm thick sheet of laminate or aluminium.
Matte Lacquered FRAME	22.5 mm thick MDF door, pantographed from panel. 16.5 mm thick pantographed part. 140 g/sq.m melamine on both faces. Bottom edge in 140 g/sq.m polyester. Gloss lacquer on outside and edges in 140 g/sq.m acrylic, matte in 140 g/sq.m polyurethane. Matte lacquer on inside in 140 g/sq.m polyurethane. Outside face brushed with paste and polish and coated with protective vinyl film. Extruded handle grip.
PET METROPOLIS	22 mm thick MDF door with outside face in 0.3 mm PET; inside face in melamine in same colour as door. ABS edgeband on all 4 edges in same colour as PET.
Fenix® METROPOLIS	22 mm thick particleboard door with outside face in 0.9 mm Fenix®. Inside face in matching 0.9 mm laminate. Matching ABS edgeband on all 4 edges.
Wood-effect laminate METROPOLIS	22 mm thick particleboard door with HPL laminate facing on both sides. Matching ABS edgeband on all 4 edges applied with polyurethane adhesive.
Thermo-structured melamine METROPOLIS	22 mm thick particleboard door with inside and outside facing in thermo-structured melamine or with a smooth inner face. Matching ABS edgeband on all 4 edges.

CLASSIC GLAM

Material	SPECIFICATIONS
Decapé ash lacquered finish	BOLGHERI 23 mm thick chipboard door with outside face in 10/10 ash with knots and splits. Slight differences in colour between the beads, which are fixed with groove and tongue ends, plus brown backing paper to keep the assembly rigid. Inner face in 6/10 thick scored ash, flush jointed and squared to fit. Edgeband in 10/10 ash veneer on all 4 edges.
	DOLCEVITA 23 mm thick door with ash frame, stiles and rails joined using 2 dowels and finger joints. Frame cross-section 80 x 23 mm. Panel in 10 mm thick olive ash. Painting cycle in accordance with current health and environmental protection legislation. Opacity: 20 gloss. Type of primer and paint used: pigmented matte acrylic lacquer. Type of ageing used: concentrated argento solvent patina.
	MAXIM 23 mm thick door, frame stiles and rails in ash and panel in 6 mm chipboard, veneered inside and outside in ash beadboard. 45° frame joins with vinyl adhesive and two dowels at each corner. Products finished with anti-fade acrylic paints.
Oak (various finishes)	BOLGHERI - SATURNIA 24 mm thick door, oak frame, stiles and rails joined using mortise and tenon joint + one dowel. Frame cross-section mm 88 x 24. Panel in 11.5 mm thick solid oak. Painting cycle in accordance with current health and environmental protection legislation. Opacity: 10 gloss. Type of primer and paint used: solvent based paint/acrylic finish. Light resistance compliant with UNI EN 15187 standard. Grey scale at least 3.
	YORK 22 mm thick door, made from oak core with outside face in oak veneer with knots; inside face in natural oak veneer. Raised panel in chipboard with outside face in oak veneer with knots; inside face in natural oak veneer.

Material	SPECIFICATIONS
Decapé ash lacquered finish	TOSCA - NEWPORT 25 mm thick door, ash frame with 35 x th. 25 rails (including one with handle grip) and 65 x th. 25 mm stiles. Rails joined to stiles by means of interlocking joints and dowels. 6 mm raised panel made from MDF faced on both faces in ash veneer.
Ash (various finishes)	VIRGINIA 23.5 mm thick door, frame in ash, stiles and rails joined by mortise and tenon joints + dowels. Frame cross-section mm 88 x 23.5. 9 mm thick veneered MDF panel. Painting cycle in accordance with current health and environmental protection legislation. Products finished using anti-fade acrylic paints / acrylic finish.
Lacquered closed-pore birch.	DOLCEVITA 23 mm thick door, birch/linden frame, stiles and rails joined using 2 dowels and finger joints. Frame cross-section 80 x 23 mm. Raised MDF panel (Ministerial Decree of 10 October 2008), 10 mm thick. Painting cycle in accordance with current health and environmental protection legislation. Opacity: 20 gloss. Type of primer and paint used: pigmented acrylic matte lacquer in bianco/avorio. Type of ageing used: concentrated argento/oro solvent patina.
	TOSCA - NEWPORT 25 mm thick door, birch frame made from 35 x th. 25 mm rails (including one with handle grip) and 65 x th. 25 mm stiles. Rails and stiles joined by means of interlocking joints and dowels. 6 mm raised panel made from lacquered MDF.
Ash with matte lacquered finish	BEVERLY 24 mm thick door, frame in solid ash with 104 x th. 24 mm cross-section and cope and stick joint. 6 mm thick chipboard panel with ash veneer, finished thickness 7 mm. Opacity: 15 gloss for Bianco, Crema, Savana, Lava and Malachite versions. Outside type: solvent; inside type: solvent. Type of primer on outside: acrylic; type of primer on inside: UV acrylic. Type of matte paint on outside: acrylic; type of matte paint on inside: UV acrylic.

CLASSIC GLAM

Material		SPECIFICATIONS
Ash finished in walnut colour	DOLCEVITA	23 mm thick door, frame stiles and rails in ash and panel in 6 mm chipboard, veneered inside and outside in ash beadboard. 45° frame joins with vinyl adhesive and two dowels at each corner. Products finished with anti-fade acrylic paints.
Oak	TOSCA-NEWPORT	25 mm thick door, oak frame made from 35 x th. 25 mm rails (including one with handle grip) and 65 x th. 25 mm stiles. Rails and stiles joined by means of interlocking joints and dowels. 6 mm raised panel made from MDF, faced on both faces in oak veneer.

CLASSIC LIFESTYLE

Material		SPECIFICATIONS
Hickory	AIDA	24 mm thick door, solid hickory frame, cope and stick jointed; 90 x 24 mm frame cross-section. 120 x 24 full-length rails. Panel in solid hickory, with 8 mm raised front. Opacity: 30 gloss. Type of paint on outside and inside: solvent; type of primer on outside: polyurethane. Type of paint on inside: UV primer. Solvent-based ageing treatment applied prior to matte coat; type of matte paint on outside, polyurethane. Type of matte paint on inside, UV primer.

CLASSIC LIFESTYLE

Material		SPECIFICATIONS
Ash with matte lacquered finish	BEVERLY	24 mm thick door, frame in solid ash with 104 x 24 mm cross-section and cope and stick joint. 6 mm thick chipboard panel with ash veneer, finished thickness 7 mm. Opacity: 15 gloss for Cipria version, 8 for Caffè version, 12 for Rosso version, 20 for Biancospino version. Outside type: solvent; inside type: solvent. Type of primer on outside: acrylic; type of primer on inside: UV acrylic. Type of matte paint on outside: acrylic; type of matte paint on inside: UV acrylic.
Chestnut	FOCOLARE	24 mm thick door, frame and panel in solid chestnut, cope and stick joints. Solvent-based antique paint, polyurethane primer and matte paint
Acacia	CINEVRA V.	24 mm thick door, frame and panel in solid acacia, cope and stick joints. Primer: vaniglia lacquer; outside: acrylic.

WOOD ELEMENTS

Solid fir	WOOD	Structure in brushed solid knotted fir in various thicknesses. Accentuated knots, grain and splits. Splits sometimes have exposed filler. Painting cycle in accordance with current health and environmental protection legislation. Type of paint used: polyurethane. Natural wood colour.
-----------	-------------	---



STOSA S.p.a.

STAB., SEDE AMM.VA E RECAPITO POSTALE:

S.R.2 Cassia, Km. 149,5

53040 Radicofani (SI) Italy

INFO

tel. +39 0578 5711

fax +39 0578 50088

www.stosa.it

stosa@stosa.it